

ATTESTATION D'ACCREDITATION

ACCREDITATION CERTIFICATE

N° 1-1648 rév. 19

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that:

CENTRE REGIONAL D'INNOVATION ET DE TRANSFERT DE TECHNOLOGIE MAT TRAIT
N° SIREN : 379146806

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :

MATERIAUX / MATERIAUX METALLIQUES

MATERIALS / METALLIC MATERIALS

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX

CHEMICAL AND BIOLOGICAL PRODUCTS, MEDICAL DEVICES / MEDICAL DEVICES

réalisées par / *performed by :*

CRITT Matériaux Innovation - Nogent
RUE LAVOISIER
POLE TECHNOLOGIQUE DE HAUTE CHAMPAGNE
52800 NOGENT

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe
and precisely described in the attached technical appendix

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *granting date* : **25/03/2025**
Date de fin de validité / *expiry date* : **30/09/2025**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
Pole manager - Physics-Mechanical,

Stéphane RICHARD

DocuSigned by:

694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.
This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).
The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 1-1648 Rév 18.
This certificate cancels and replaces the certificate N° 1-1648 [Rév 18](#).

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.
The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031 www.cofrac.fr
--

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 1-1648 rév. 19

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

CRITT Matériaux Innovation - Nogent
RUE LAVOISIER
POLE TECHNOLOGIQUE DE HAUTE CHAMPAGNE
52800 NOGENT

Dans son unité :

- Unité Matériaux (1-1648)

Elle porte sur : voir pages suivantes

Unité technique : Unité Matériaux (1-1648)

Portée flexible FLEX1 : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures.

* **Portée FIXE** : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes reconnues mentionnées dans la portée d'accréditation.

** **Portée FIXE** : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

MATERIAUX / MATERIAUX METALLIQUES / Essais mécaniques (29-1)				
Objet	Nature d'essai ou d'analyse	Caractéristique mesurée ou recherchée	Référence de la méthode	Remarques / Limitations
Matériaux métalliques	Essai de traction à l'ambiante	Rp 0.2, Rm, A, Z	NF EN ISO 6892-1 (Méthodes A et B) ASTM E8/8M (Method A, B & C)	/

MATERIAUX / MATERIAUX METALLIQUES / Essais métallographiques (29-4)				
Objet	Nature d'essai ou d'analyse	Caractéristique mesurée ou recherchée	Référence de la méthode	Remarques / Limitations
Matériaux métalliques	Préparation des échantillons en vue d'examens métallographiques	/	ASTM E407 NF A 05-150 DMC 0090	/
Matériaux métalliques	Détermination de la grosseur du grain	Indice de grosseur de grain	NF EN ISO 643 NF A 04-503 NF A 04-505 NF EN ISO 2624	/
Matériaux métalliques	Détermination de la taille de grain	Indice de grosseur de grain	ASTM E112	/
Matériaux métalliques	Détermination de la Teneur en inclusions non métalliques des aciers	Teneur inclusionnaire	ISO 4967 ASTM E45 (méthode A, champ le plus sale)	/
Matériaux métalliques	Détermination de la teneur en ferrite delta	Détermination de la teneur en ferrite delta	ASTM E407 NF A 05-150 SAE AMS 2315	/
Titanes & Alliages de titane	Détermination de la contamination de surface (alpha-case)	Profondeur de contamination	ASTM E407 NF EN 2003-009 PR 6110	/

MATERIAUX / MATERIAUX METALLIQUES / Essais métallographiques (29-4)

Objet	Nature d'essai ou d'analyse	Caractéristique mesurée ou recherchée	Référence de la méthode	Remarques / Limitations
Titanes & Alliages de titane	Détermination de la microstructure	Classification des microstructures des alliages de titane	ETTC2 ETTC4 NF EN 3114-001 NF EN 3114-002 NF EN 3114-003	/

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX / Analyses physico-chimiques			
OBJET	CARACTERISTIQUE MESUREE OU RECHERCHEE	PRINCIPE DE LA METHODE	REFERENCE DE LA METHODE
<u>Dispositifs médicaux</u> : Type métallique Type céramique Type polymère	Hydrocarbures totaux (HCT)	Préparation : Extraction solide/liquide Analyse : GD-FID	NF EN ISO 9377-2 ISO 19227 Méthode interne ** : MO-NOG-26
<u>Dispositifs médicaux</u> : Type métallique Type céramique Type polymère	Carbone organique total (COT)	Préparation : Extraction solide/liquide Analyse : COT-mètre	NF EN 1484 ISO 19227 Méthode interne ** : MO-NOG-26
<u>Dispositifs médicaux</u> : Type métallique Type céramique Type polymère	Ca, Na, K, P, Si	Préparation : Extraction solide/liquide Analyse : ICP-OES	ISO 19227 Méthode interne ** : MO-NOG-26
<u>Dispositifs médicaux</u> : Type métallique Type céramique Type polymère	NO ₃ ⁻ , F ⁻ , Cl ⁻ , SO ₄ ²⁻	Préparation : Extraction solide/liquide Analyse : Chromatographie ionique (CI)	ISO 10304-1 ISO 19227 Méthode interne ** : MO-NOG-26

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX / Analyses physico-chimiques			
OBJET	CARACTERISTIQUE MESUREE OU RECHERCHEE	PRINCIPE DE LA METHODE	REFERENCE DE LA METHODE
Implants chirurgicaux - Hydroxyapatite	<u>Métaux</u> : Antimoine, Argent, Arsenic, Bismuth, Cadmium, Cuivre, Etain, Mercure, Molybdène, Plomb	Dosage par ICP-OES	NF ISO 13779-3

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX / Essais mécaniques

Implants chirurgicaux - Caractérisation mécanique des matériaux

Objet	Norme produit	Nature de l'essai	Caractéristique mesurée ou recherchée	Référence de la méthode
Acier inoxydable corroyé	ISO 5832-1	Essai de traction à l'ambiante	R _{p0.2} , R _m , A, Z	ISO 6892-1 (Méthodes A et B) ASTM E8/E8M (Method A, B et C)
Acier inoxydable corroyé à base de 18 Cr, 14Ni, 2,5Mo - Bars et fils	ASTM F138			
Acier inoxydable corroyé à base de 18 Cr, 14Ni, 2,5Mo - Plaques et bandes	ASTM F139			
Titane non allié	ISO 5832-2			
	ASTM F67			
Alliage corroyé à base de Ti, Al6 et de V4	ISO 5832-3			
Alliage corroyé à base de Ti, Al6, V4	ASTM F136			
Alliage à couler à base de Co, Cr, Mo	ISO 5832-4			
Alliage corroyé à base de Co, Cr, W, Ni	ISO 5832-5			
Alliage corroyé à base de Co, Ni, Cr et Mo	ISO 5832-6			
Alliage corroyé à base de 35Co, 35Ni, 20Cr et 10 Mo	ASTM F562			
Alliage à forger et mis en forme à froid à base de Co, Cr, Ni, Mo, Fe	ISO 5832-7 NF S 94-057 (1997) *			
Alliage corroyé à base de Co40, Cr20, 16Fe, Ni15, Mo7 - Fils, bande et barre	ASTM F1058			
Alliage corroyé à base de Co, Ni, Cr, Mo, W, Fe	ISO 5832-8 (1997) *			
Acier inoxydable corroyé à haute teneur en azote	ISO 5832-9			
Alliage corroyé inoxydable à haute teneur en azote à base de 21 Cr, 10Ni, 3 Mn, 2,5 Mo	ASTM F1586			
Alliage à forger à base de Ti, Al5, Fe 2,5	ISO 5832-10 (1996) *			
Alliage à forger à base de Ti, Al6, Nb7	ISO 5832-11			
Alliage corroyé à base de Ti, Al6, Nb7	ASTM F1295			
Alliage corroyé à base de Co, Cr, Mo	ISO 5832-12			
Alliage corroyé à base de Co, de Cr28, Mo6	ASTM F1537			
Alliage à couler à base de Co, de Cr28, Mo6	ASTM F799			
Alliage forgé à base de Co, Cr20, W15, Ni10	ASTM F90			

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX / Essais mécaniques*Implants chirurgicaux - Caractérisation mécanique des matériaux*

Objet	Norme produit	Nature de l'essai	Caractéristique mesurée ou recherchée	Référence de la méthode
Alliage à base de Ti, Al6 et V4 - Barres et billettes	NF S 94-080-1 (2007) *	Essai de traction à l'ambiante	$R_{p0.2}$, R_m , A, Z	ISO 6892-1 (Méthode A et B)
Alliage à base de Ti, Al6 et V4 - Tôles, bandes et plaques	NF S 94-080-2			
Alliage de titane TA6V - Produits semi-finis obtenus par moulage	NF S 94-080-3			
Alliage à base de Ti, Al6 et V4 - Produits semi-finis obtenus par forgeage ou par usinage	NF S 94-080-4 (2007) *			
Alliage à base de Ti, Al6, Nb7 - Barres et billettes	NF S 94-081-1			
Alliage à base de Ti, Al6, Nb7 - Produits semi-finis obtenus par forgeage & usinage	NF S 94-081-2 (2007) *			

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / DISPOSITIFS MEDICAUX / Essais mécaniques

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Vis osseuses métalliques	Propriétés en torsion statique : - Limite élastique (N.m) - Couple maximum (N.m) - Angle à la rupture (°)	Mesure sur éprouvette de la courbe angle de rotation - couple en torsion jusqu'à rupture puis détermination des valeurs caractéristiques du matériau.	ASTM F543
	Propriétés d'arrachement statiques : - Force d'arrachement axiale (N) - Mode de rupture	Mesure de la courbe déplacement (mm) – force (N) puis détermination des valeurs caractéristiques du matériau.	
	Propriétés en insertion / retrait : - Couple maximum (N.m) (à 4 tours)	Mesure du couple nécessaire à l'insertion et au retrait d'une vis osseuse (N.m) puis détermination des valeurs caractéristiques du matériau.	
	Propriété d'auto-taraudage : - Force d'auto-taraudage (N)	Mesure des courbes force (N) / temps (s), déplacement (mm) / temps (s) et couple (N.m) / temps (s) puis détermination des valeurs caractéristiques du matériau.	
Vis osseuses métalliques	Propriétés en insertion / retrait : Couple maximum (N.m) (longueur complète de la vis)	Mesure du couple nécessaire à l'insertion complète et au retrait complet d'une vis osseuse (N.m) puis détermination des valeurs caractéristiques du matériau.	Méthode interne ** : MO-NOG-36-02

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX/ Dispositifs médicaux/ Essais métallographiques

Caractérisation de la microstructure du matériau

Objet	Norme produit	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Acier inoxydable corroyé	ISO 5832-1	Grosseur de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ISO 643
		Teneur en inclusions non métalliques	Prélèvement, enrobage, polissage, examen micrographique	ISO 4967
		Teneur en ferrite delta	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	NF A 05-150 / ASTM E407
Acier inoxydable corroyé à base de 18 Cr, 14Ni, 2,5Mo - Barres et fils	ASTM F138	Grosseur de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ASTM E112
		Teneur en inclusions non métalliques	Prélèvement, enrobage, polissage, examen micrographique	ASTM E45 A
		Teneur en ferrite delta	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	ASTM E407
Acier inoxydable corroyé à base de 18 Cr, 14Ni, 2,5Mo - Plaques et bandes	ASTM F139	Grosseur de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ASTM E112
		Teneur en inclusions non métalliques	Prélèvement, enrobage, polissage, examen micrographique	ASTM E45 A
		Teneur en ferrite delta	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	ASTM E407
Acier corroyé inoxydable à haute teneur en azote	ISO 5832-9	Grosseur de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ISO 643
		Teneur en inclusions non métalliques	Prélèvement, enrobage, polissage, examen micrographique	ISO 4967
		Teneur en ferrite delta	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	NF A 05-150 / ASTM E407
Acier inox corroyé inoxydable à haute teneur en azote à base de 21Cr, 10Ni, 3 Mn, 2,5Mo Barres	ASTM F1586	Grosseur de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ASTM E112
		Teneur en inclusions non métalliques	Prélèvement, enrobage, polissage, examen micrographique	ASTM E45 A
		Teneur en ferrite delta	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	ASTM E407

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX/ Dispositifs médicaux/ Essais métallographiques*Caractérisation de la microstructure du matériau*

Objet	Norme produit	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Titane non allié	ISO 5832-2	Grosseur de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	ISO 643 / ASTM E112
	ASTM F67	Couche de contamination α -case	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	ASTM E407 ASTM F67

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX/ Dispositifs médicaux/ Essais métallographiques

Caractérisation de la microstructure du matériau

Objet	Norme produit	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Alliage corroyé à base de Ti, Al6, V4 Barres et Plaques	ISO 5832-3	Classification de la microstructure	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, comparaisons à des microstructures types observées au microscope optique	NF A 05-150/ ASTM E407 ISO 20160 EN 3114-003 ETTC2 ETTC4
Alliage à forger à base de Ti, Al5, Fe 2,5	ISO 5832-10 (1996) *			
Alliage à forger à base de Ti, Al6, Nb7	ISO 5832-11			
Alliage corroyé à base de Ti, Al6, V4 Plaques, Barres	ASTM F136	Classification de la microstructure	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	ASTM E407 ASTM F136
		Couche de contamination α -case	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	
Alliage corroyé à base de Ti, Al6, Nb7 Plaques, Barres	ASTM F1295	Classification de la microstructure	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	ASTM E407 ASTM F1295
		Couche de contamination α -case	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, examen micrographique	
Alliage à base de Ti, Al6 et V4 - Barres et billettes	NF S 94-080-1 (2007) *	Classification de la microstructure	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque chimique, comparaisons à des microstructures types observées au microscope optique	ISO 20160 EN 3114-002 ETTC2
Alliage à base de Ti, Al6 et V4 - Tôles, bandes et plaques	NF S 94-080-2			EN 3114-003 ETTC4
Alliage de titane TA6V - Produits semi-finis obtenus par moulage	NF S 94-080-3			NF S 94-080-3
Alliage à base de Ti, Al6 et V4 - Produits semi-finis obtenus par forgeage ou par usinage	NF S 94-080-4 (2007) *			ISO 20160 EN 3114-002 EN 3114-003 ETTC2/ ETTC4
Alliage à base de Ti, Al6, Nb7 - Barres et billettes	NF S 94-081-1			ISO 20160 EN 3114-002 ETTC2
Alliage à base de Ti, Al6, Nb7 - Produits semi-finis obtenus par forgeage ou usinage	NF S 94-081-2			ISO 20160 EN 3114-002 ETTC2

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX/ Dispositifs médicaux/ Essais métallographiques

Caractérisation de la microstructure du matériau

Objet	Norme produit	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Alliage corroyé à base de Co, Ni, Cr et Mo	ISO 5832-6	Grosseur de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ISO 643 ASTM E112
Alliage corroyé à base de 35Co, 35Ni, 20Cr et 10 Mo	ASTM F562			
Alliage à forger à base de Co, Ni, Cr, Mo, W, Fe	ISO 5832-8 (1997) *			
Alliage corroyé à base de Co, Cr, Mo	ISO 5832-12			
Alliage corroyé à base de Co, de Cr28, Mo6	ASTM F1537			
Alliage forgé à base de Co, de Cr28, Mo6	ASTM F799			
Alliage corroyé à base de Co, Cr20, W15, Ni10	ASTM F90	Teneur en inclusions non métalliques	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, examen micrographique	ASTM E45 A
Alliage forgé à base de Co40, Cr20, 16Fe, Ni15, Mo7 - Fils, bande et barre	ASTM F1058	Taille de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ASTM E112
		Propreté inclusionnaire	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, examen micrographique	ASTM E45 A
Alliage forgé et mis en forme à froid à base de Co, Cr, Ni, Mo, Fe	ISO 5832-7	Taille de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ISO 643
		Propreté inclusionnaire	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, examen micrographique	ISO 4967
Alliage corroyé mis en forme à froid à base de Co, Cr, Ni, Mo, Fe	NF S 94-057 (1997) *	Taille de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ISO 643
		Propreté inclusionnaire	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, examen micrographique	ISO 4967
Alliage corroyé à base de Co, Cr, W, Ni	ISO 5832-5	Taille de grain	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	ISO 643
		Propreté inclusionnaire	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, examen micrographique	ISO 4967
Alliage à couler à base de Co, Cr, Mo	ISO 5832-4	Recherche de défauts de fonderie	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen micrographique	NF A 05-150 / ASTM E407

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / Dispositifs médicaux / Essais métallographiques				
<i>Caractérisation de la résistance à la corrosion</i>				
Objet	Norme produit	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Pièces en acier inoxydable	/	Qualité de la passivation	Application d'une solution acide à base de sulfate de cuivre Détection visuelle de dépôts de cuivre	ASTM A967 ASTM A967-17 * Practice D - Copper Sulfate Test
			Immersion dans l'eau à ébullition Détection visuelle de « rouille » ou de trace d'oxydation	ASTM A967 ASTM A967-17 * Practice G - Boiling Immersion Test
Instruments chirurgicaux en acier inoxydable	/	Qualité de la passivation	Application d'une solution acide à base de sulfate de cuivre Détection visuelle de dépôts de cuivre	ASTM F1089 ASTM F1089-18 * Copper Sulfate Test
			Immersion dans l'eau à ébullition Détection visuelle de « rouille » ou de trace d'oxydation	ASTM F1089 ASTM F1089-18 * Boil Test

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / Dispositifs médicaux / Essais métallographiques				
Objet	Norme produit	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Revêtements céramiques et métalliques pour application biomédicale	/	Epaisseur du revêtement	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, analyse d'image	ASTM F 1854-15 *
Revêtements céramiques et métalliques pour application biomédicale	/	Pourcentage volumique de pores	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, analyse d'image	ASTM F 1854-15 *

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / Dispositifs médicaux / Essais métallographiques*Caractérisation du marquage laser sur matériaux métalliques*

Objet	Norme produit	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Matériaux métalliques suite à un marquage laser	/	Largeur	Observation à l'aide d'un microscope optique	Méthode interne ** MO-NOG-10
Matériaux métalliques suite à marquage laser	/	Présence / absence des défauts suivants : Profondeur érodée Microfissures Surépaisseur Zone Affectée Thermiquement Couche fondue Profondeur totale affectée	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen sur coupe	Méthode interne ** MO-NOG-10

PRODUITS CHIMIQUES ET BIOLOGIQUES, EQUIPEMENTS MEDICAUX / Dispositifs médicaux / Essais physiques*Caractérisation du marquage laser sur matériaux polymères*

Objet	Norme produit	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Matériaux polymères suite à marquage laser	/	Largeur	Observation de la surface à partir d'une loupe binoculaire ou d'un microscope optique	Méthode interne ** MO-NOG-10
Matériaux polymères suite à marquage laser	/	Profondeur érodée Surépaisseur Epaisseur de la zone affectée thermiquement Profondeur totale affectée Présence /absence de défauts tel que porosités	Prélèvement, enrobage, polissage mécano-chimique, attaque électrolytique, examen sur coupe	Méthode interne ** MO-NOG-10

MATERIAUX / MATERIAUX METALLIQUES / Essais métallographiques (29-4)

Objet	Nature d'essai ou d'analyse	Caractéristique mesurée ou recherchée	Référence de la méthode	Remarques / Limitations
Matériaux métalliques suite à un marquage laser	Examen microscopique	Largeur	Méthode interne ** MO-NOG-10	/
Matériaux métalliques suite à un marquage laser	Examen microscopique	Présence / absence des défauts suivants : Profondeur érodée Microfissures Surépaisseur Zone Affectée Thermiquement Couche fondue Profondeur totale affectée	Méthode interne ** MO-NOG-10	/

MATERIAUX / MATERIAUX METALLIQUES / Analyses physico-chimiques

Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Aciers non alliés	Eléments : Si Mn P Cr Ni Cu Mo Ti Nb V	Spectrométrie d'émission à plasma induit couplé à un détecteur optique (ICP-OES) après mise en solution de l'échantillon	Méthode interne ** MO-NOG-145-5
Aciers faiblement alliés	Eléments : Si Mn P Cr Ni Cu Mo Ti Nb V Co	Spectrométrie d'émission à plasma induit couplé à un détecteur optique (ICP-OES) après mise en solution de l'échantillon	Méthode interne ** MO-NOG-145-5
Aciers fortement alliés	Eléments : Si Mn P Cr Ni Cu Mo Ti Nb V Co Ta	Spectrométrie d'émission à plasma induit couplé à un détecteur optique (ICP-OES) après mise en solution de l'échantillon	Méthode interne ** MO-NOG-145-5
Alliages de Cobalt	Eléments : Si Mn P Cr Ni Mo Ti W Fe	Spectrométrie d'émission à plasma induit couplé à un détecteur optique (ICP-OES) après mise en solution de l'échantillon	Méthode interne ** MO-NOG-145-5
Titane	Elément : Fe	Spectrométrie d'émission à plasma induit couplé à un détecteur optique (ICP-OES) après mise en solution de l'échantillon	ASTM E2371
Alliages de titane	Eléments : Al Fe V Y	Spectrométrie d'émission à plasma induit couplé à un détecteur optique (ICP-OES) après mise en solution de l'échantillon	ASTM E2371

Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr

Date de prise d'effet : **25/03/2025** Date de fin de validité : **30/09/2025**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 1-1648 Rév. 18.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr